



**Namatek**  
True Education

# Industrial Sewing Machine Needle

[www.namatek.com](http://www.namatek.com)

سوزن چرخ  
خیاطی صنعتی

## فهرست مطالب

1. سوزن چرخ خیاطی صنعتی
2. آناتومی سوزن چرخ خیاطی
3. انواع سوزن چرخ خیاطی صنعتی بر اساس ساختار
4. انواع سوزن چرخ خیاطی صنعتی بر اساس اندازه
5. انواع سوزن چرخ خیاطی صنعتی بر اساس نوک سوزن
6. انواع سوزن چرخ خیاطی صنعتی بر اساس نوع پارچه

سوزن های چرخ خیاطی صنعتی از نظر اندازه، طول، نوع و... متفاوت هستند.

قبل از خرید سوزن، باید مطمئن شوید که چه سوزنی برای چرخ خیاطی شما مناسب است.

ما در این مقاله به معرفی انواع سوزن چرخ خیاطی صنعتی و کاربرد آن ها می پردازیم.

اگر مطمئن نیستید که چه سوزنی نیاز دارید، حتما تا پایان همراه ما باشید.

## #1 سوزن چرخ خیاطی صنعتی

طیف گسترده ای از سوزن چرخ خیاطی صنعتی ( Industrial Sewing

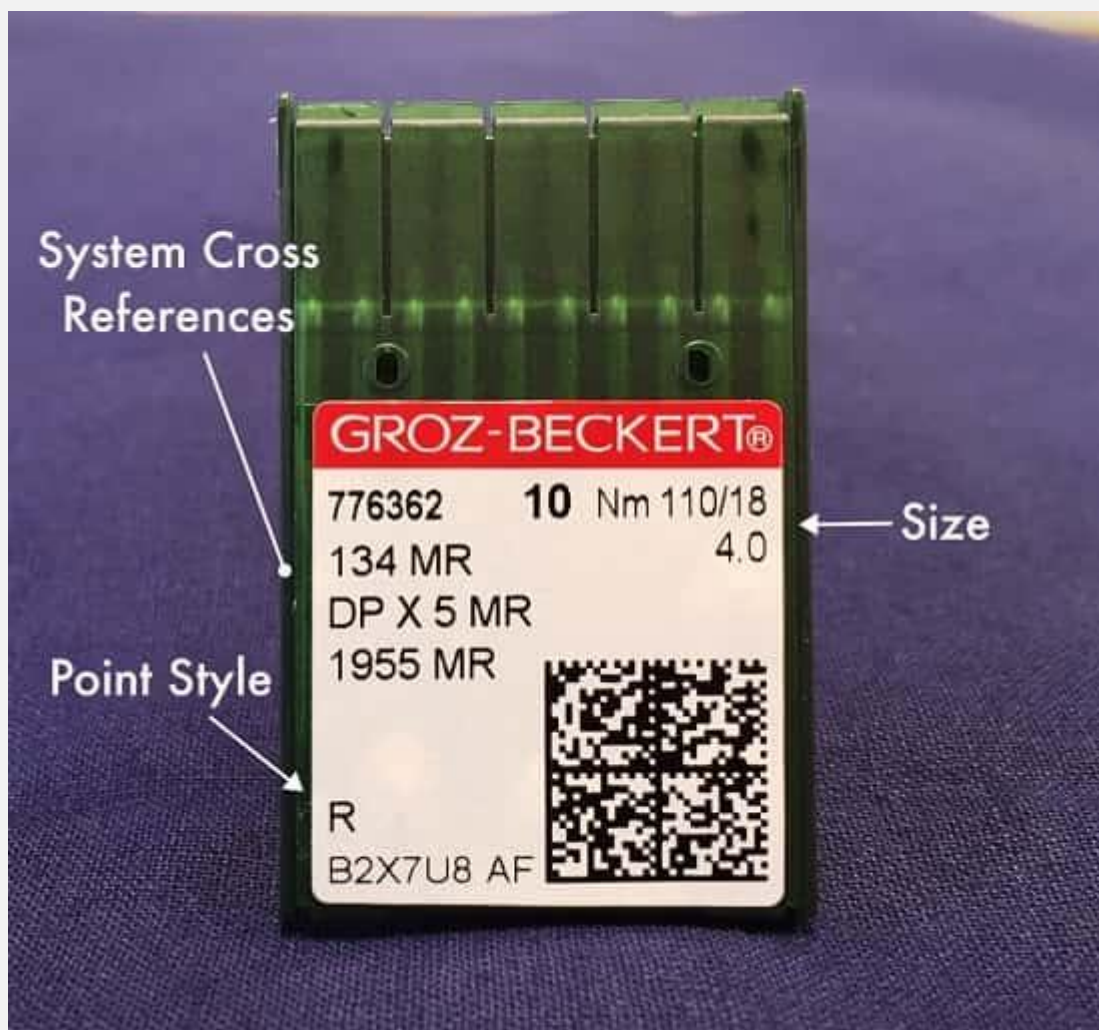
Machine Needle) وجود دارد که هر کدام کاربرد خاص خود را دارند.

برای رسیدن به بهترین نتیجه در خیاطی، باید از سوزن مناسب کار خود استفاده کنید؛ زیرا استفاده از سوزن نامناسب ممکن است باعث ایجاد کوک های بد شکل و یا شکستن سوزن شود.



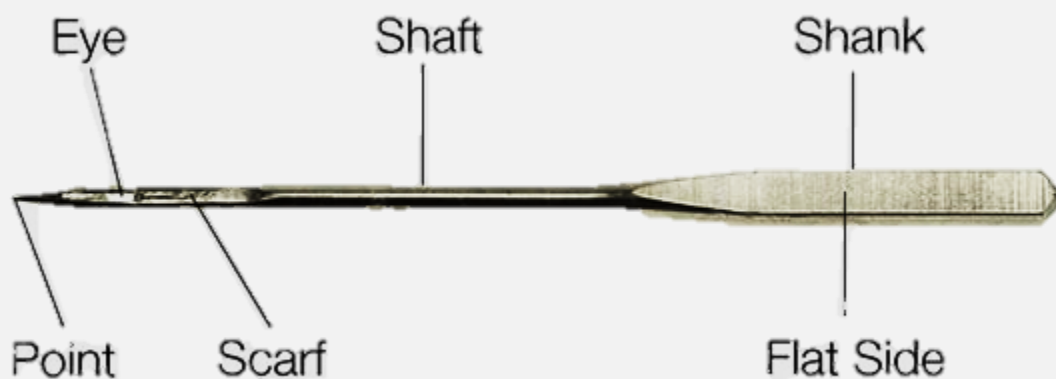
هر چرخ خیاطی با نوع خاصی از سوزن سازگار است که به آن سیستم سوزن می گویند. سیستم سوزن معمولا با طول، ضخامت و دیگر ویژگی های فیزیکی سوزن تعیین می شود. انتخاب سیستم سوزن متناسب با چرخ

خیاطی بسیار مهم است. معمولا سیستم سوزن روی بسته بندی سوزن و دفترچه راهنمای چرخ خیاطی نوشته شده است. مانند عکس زیر:



## #2 آناتومی سوزن چرخ خیاطی

سوزن های چرخ خیاطی صنعتی ساده به نظر می رسند؛ اما این سوزن ها قسمت های مختلفی دارند که هر کدام وظیفه ای دارد.



این قسمت ها عبارتند از:

### • ساق (Shank)

این قسمت در چرخ خیاطی قرار میگیرد. ساق دارای یک سمت صاف و یک سمت هلالی شکل است. قسمت صاف معمولا به سمت عقب و قسمت هلالی به سمت جلو قرار می گیرد.

معمولا انواع سوزن های چرخ خیاطی صنعتی دارای ساق کاملا گرد هستند.

### • شفت (Shaft)

از ساق به پایین سوزن شفت نام دارد.

ضخامت شفت با توجه به نوع پارچه متفاوت است. پارچه های ضخیم تر به سوزن با شفت محکم تری نیاز دارند.

### • شیار (Groove)

قسمت سر سوزن که سوراخ سوزن در آن قرار دارد را شیار می گویند. اگر ناخنتان را به قسمت پایینی سوزن بکشید، شیار را حس خواهید کرد. وظیفه شیار، حفظ امنیت نخ است. به این صورت که وقتی سوزن به داخل پارچه می رود، نخ در شیار قرار می گیرد تا پاره نشود.

## • سوراخ یا چشمی (Eye)

جایی است که نخ داخل آن می رود. انواع سوزن های چرخ خیاطی صنعتی سوراخ های مختلفی دارند.

سوزن های باکیفیت دارای چشمی یا تراش نرم و صاف هستند تا از ساییده شدن نخ جلوگیری کنند. اندازه چشمی بر اساس اندازه نخ متفاوت است.

## • شکاف (Scarf)

یک فرورفتگی صاف یا شکاف در پشت سوراخ سوزن است و روی سوزن های مختلف شکل متفاوتی دارد.

شکاف کنار سوزن باعث می شود که سوزن در قلاب چرخ خیاطی قرار بگیرد و کوک به وسیله نخ بالایی و نخ ماسوره ایجاد شود.

## • نوک (Point)

اولین قسمت سوزن که به پارچه نفوذ می کند، نوک (سر) سوزن است. هر کدام از انواع سوزن ها نوک های مخصوص به خود را دارند. از نوک های تویی برای پارچه های بافتنی گرفته تا نوک اسکنه شکل برای پارچه های چرمی.

## #3 انواع سوزن چرخ خیاطی صنعتی بر اساس

### ساختار

به طور کلی دو نوع سوزن چرخ خیاطی صنعتی داریم:

## • سوزن مستقیم (Straight Needle)

از این سوزن ها برای چرخ خیاطی های راسته دوز و دوخت زنجیری استفاده می شود.



## • سوزن منحنی (Curved Needle)

این سوزن ها برای چرخ خیاطی های دوخت کور کاربرد دارند.



## #4 انواع سوزن چرخ خیاطی صنعتی بر اساس

### اندازه

اندازه سوزن یا شماره سوزن بیان کننده ضخامت سوزن است. به طور کلی برای پارچه های نازک تر و سبک تر از سوزن کوچک تر و برای پارچه های ضخیم تر و سنگین تر از سوزن بزرگ تر و محکم تر استفاده می شود.

قانون کلی برای انتخاب اندازه سوزن این است که کوچک ترین سوزن که پارچه شما را به راحتی سوراخ می کند، برایتان مناسب است. هر چه عدد

اندازه سوزن کوچک تر باشد، سوزن ریزتر است. همچنین هر چه پارچه نازک تر باشد، باید اندازه سوزن نیز کوچک تر باشد تا به پارچه فشار کمتری وارد شود.

همه چرخ خیاطی های صنعتی و خانگی با طیف وسیعی از اندازه های سوزن سازگار هستند. اندازه گیری سوزن چرخ خیاطی های صنعتی دارای استانداردهای بسیار متنوعی است که هر کارخانه تولیدکننده چرخ خیاطی برای سوزن های خود در نظر گرفته است؛ اما دو سیستم اندازه گیری زیر امروزه در میان خیاطانی که با ماشین های خیاطی مختلف کار می کنند متداول تر است:

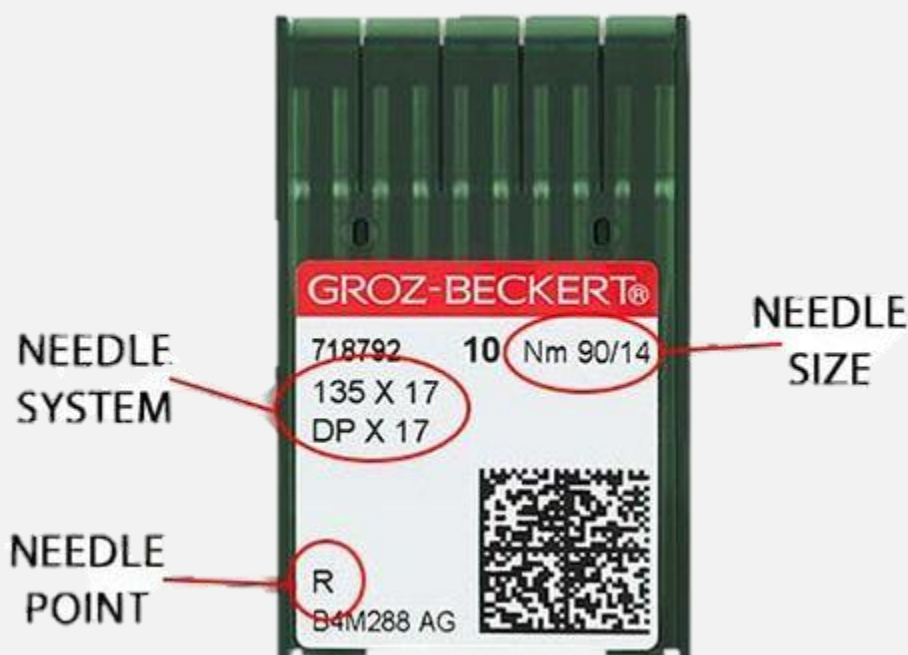
• سیستم متریک (NM)

• سینگر (Singer)

در سیستم متریک سوزن ها در بازه ۳۵ تا ۳۰۰ (فقط اعداد مضرب ۵ این بازه) شماره گذاری شده اند که رایج ترین سوزن های مورد استفاده دارای سایزهای ۵۰ تا ۱۰۰ هستند. هر عدد نمایانگر ۱۰۰ برابر قطر سوزن برحسب واحد میلی متر است.

در سیستم سینگر سوزن ها در محدوده ۶ تا ۲۹ شماره گذاری شده اند که هر کدام از این اعداد معادل یکی از اعداد سیستم متریک است. برای مثال سوزن ۱۶ سینگر همان سوزن ۱۰۰ متریک می باشد و به همین علت روی بسته بندی سوزن ها ابعاد آن ها به شکلی مانند ۱۰۰/۱۶ نوشته می شود.





## #4-1 سایزهای متداول سوزن خیاطی صنعتی

متداول ترین سوزن های مورد استفاده در خیاطی های صنعتی بر اساس سایز سوزن برای پارچه های زیر استفاده می شوند:

- سوزن های شماره **60/8** و **65/9** برای دوخت پارچه های ظریف مثل حریر و ابریشم
- سوزن های شماره **70/10** و **75/11** برای دوخت پارچه های سبک مثل ساتن و پارچه های نخی نازک
- سوزن شماره **80/12** (متداول ترین سوزن مورد استفاده) برای دوخت پارچه های نخی و پلاستیکی
- سوزن شماره **90/14** برای دوخت پارچه های با ضخامت متوسط مثل کتان
- سوزن شماره **100/16** برای دوخت پارچه های ضخیم مانند جین

• سوزن شماره 110/18 برای دوخت پارچه های خیلی ضخیم مثل پرده سنگین

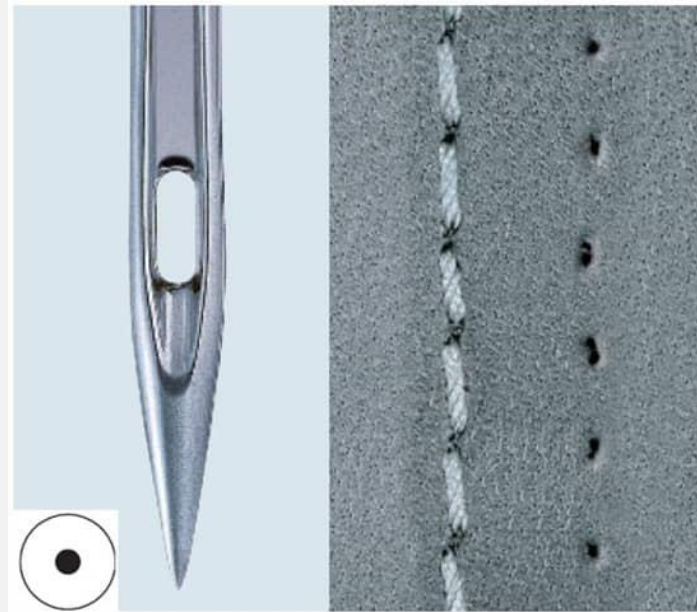
## #5 انواع سوزن چرخ خیاطی صنعتی بر اساس نوک سوزن

سری یا نوک سوزن بر اساس نوع پارچه انتخاب می شود. نوک سوزن ظاهر سوراخ ایجاد شده روی پارچه و ظاهر کوک ها یا را تعیین می کند.



### #1-5 سوزن سر گرد (R)

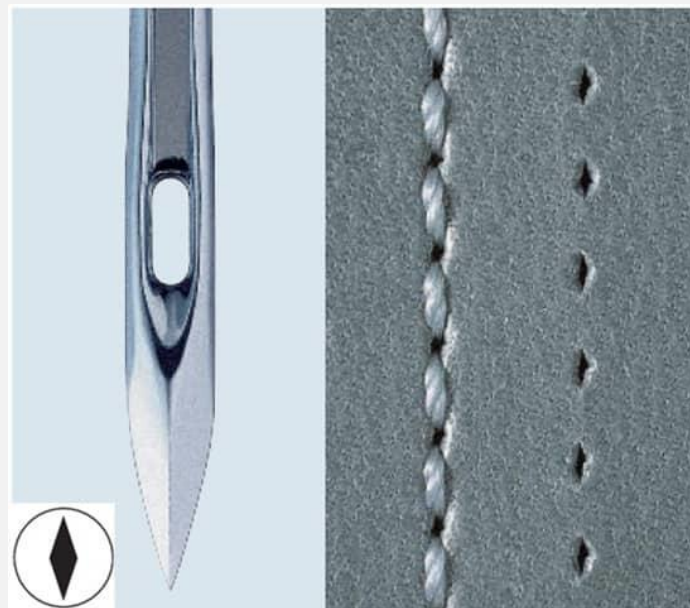
متداول ترین سری سوزن، سوزن سر گرد است که به سوزن معمولی یا جهانی نیز معروف است. این سوزن همه منظوره است و برای پارچه های نخی، بافتنی، مصنوعی تا چرم نرم و برخی پارچه های کشیاف کاربرد دارد. این سوزن ها استاندارد چرخ خیاطی های راسته دوز هستند و یک دوخت زاویه دار و کمی نامنظم را ایجاد می کنند.



## #2-5 سوزن سر مثلثی (DI یا DIA)

برای پارچه های چرمی، سوزن سر مثلثی یا سر اسکنه ای انتخاب بهتری است.

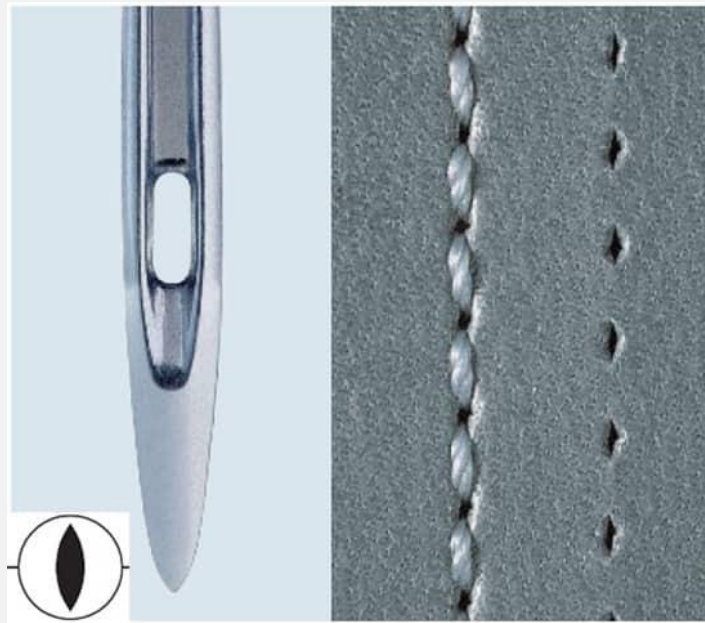
این سوزن یک سر الماسی شکل دارد که یک سوراخ چهار لبه در چرم ایجاد می کند. کوک های حاصل از این سوزن بسیار مستقیم و یک دست هستند. این سوزن ها معمولا برای دوخت وسایل و لوازم چرمی مثل کیف، کفش و کمر بند استفاده می شوند.



## #3-5 سوزن سر عدسی (S یا NCR)

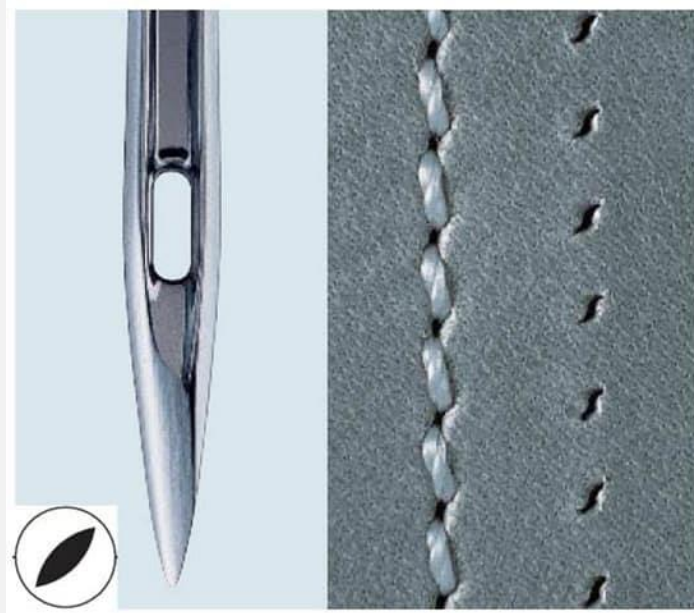
سری این سوزن ها به شکل عدسی هستند و به نام سوزن نقطه متقاطع باریک نیز شناخته می شوند.

دوخت حاصل از این سوزن بسیار مستقیم است و کوک ها عمیقا در بافت پارچه قرار می گیرند. از این سوزن برای دوخت کفش و کیف چرمی استفاده می شود.



## #4-5 سوزن LR

این سوزن ها دوختی با زاویه ۴۵ درجه و به شکل مورب ایجاد می کنند. سوزن های LR معمولا برای دوخت درزهای تزئینی کیف و کفش ها و هر گونه لباس ضخیم یا چرم کاربرد دارند.



## #6 انواع سوزن چرخ خیاطی صنعتی بر اساس

### نوع پارچه

### #1-6 سوزن های بافتنی

سوزن های توپی که سر بسیار گردتری نسبت به سوزن های جهانی دارند، برای دوخت انواع پارچه های بافتنی مناسب هستند. این سوزن ها به جای بریدن الیاف پارچه، الیاف را از یکدیگر جدا کرده و راه خود را از میان تار و پود الیاف باز می کنند.

از این سوزن ها برای دوخت انواع پارچه بافتنی نخی، پشمی و... استفاده می شود.





## #6-2 سوزن های کششی

این سوزن ها قسمتی به نام شکاف (Scarf) دارند که قلاب از نزدیکی آن عبور کرده و باعث ایجاد کوک می شود. کار کردن با پارچه های الاستیک و کششی همیشه سخت است. از این رو برای دوخت این پارچه ها باید از سوزن کششی استفاده کرد. این سوزن برای پارچه های توری، کشباف، ابریشمی و هر نوع پارچه الاستیک کاربرد دارد.



## #6-3 سوزن های تیز

اگر قصد دوخت چند لایه پارچه یا کار با پارچه های متراکم را دارید، باید از سوزن تیز استفاده کنید. این سوزن ها برای کار با چندین لایه پارچه طراحی شده اند؛ زیرا یک محور قوی برای جلوگیری از خم شدن یا شکستن سوزن دارند و یک نوک تیز که به راحتی به پارچه های متراکم نفوذ می کند.



## #4-6 سوزن لحاف

این سوزن برای دوخت لحاف و روتختی طراحی شده است. طول این سوزن کوتاه و بدنه آن محکم است و سر تیزی دارد تا امکان دوخت سریع و یکنواخت لحاف را فراهم کند.



## #5-6 سوزن جین

نام این سوزن، سوزن جین است؛ اما علاوه بر دوخت لباس های جین، برای دوخت هر نوع پارچه ضخیم و کتانی مانند لباس کار نیز کاربرد دارد.



## #6-6 سوزن های چرمی

این سوزن ها دارای سری متفاوت مثلثی، عدسی شکل و... هستند. از این سوزن برای دوخت انواع محصولات چرمی و جیر استفاده می شود.



## #7-6 سوزن گلدوزی

اگر عاشق گلدوزی یا استفاده از نخ های فانتزی هستید، باید از سوزن گلدوزی استفاده کنید. این سوزن ها دارای چشم یا سوراخ بزرگی هستند که نخ های فانتزی به راحتی و آزادانه از آن عبور کند.

